



ANELLO ANTI INCENDIO

Codice: 1213250

€ 18,90 ~~€ 21,00~~ - 10%

Marca: MARINE TOWN

Anello anti incendio in nylon con copertura in acciaio inox e lente acrilica. Montato sul vano motore, in caso di incendio permette di entrare con l'estintore senza doverlo aprire.

Caratteristiche

Lunghezza	90.000
Altezza	30.000
Larghezza	90.000

Atlantic Store

Indirizzo 95126 Catania (CT)

+39 095491605

Url: <https://www.atlanticstore.it/anello-anti-incendio>